

Ficha Técnica

DURO - Antioxidante nº 623

Áreas de aplicación	Para hierro y acero en interior y exterior, también para radiadores y tubos de calefacción.
Características	Buena adherencia y cubrición sobre metal. Brillo sedoso. Se mantiene elástico y es termorresistente hasta 90° C. Sin aditivos de plomo y cromatos. La aplicación descrita cumple las siguientes normas DIN para la protección contra la corrosión: - SS DIN 50021 Ensayo de niebla salina, 480 horas - DIN 50018 SFW 0,2 S Clima alterno de agua de condensación con atmósfera con contenido en SO ₂ , 30 ciclos, -- DIN 53151 Ensayo de corte reticular. Comprobado por el Instituto Federal de Ensayo de Materiales, BAM, acta 1.3/11664.
Declaración completa	Fosfato de cinc, mica, éster de aceite de linaza cocido y resina natural, aceite de naranja, pigmentos minerales, isoalifáticos, greda, aceite de ricino, talco, ácido silícico, secantes sin plomo, lecitina de soja y aceite de limón.
Tonalidades	051 rojo persa 211 blanco grisáceo
Dilución	Con SVALOS 222 ó SVALOS-Diluyente para pistola 293.
Aplicación	En capas finas a brocha, rodillo de esmaltar o pistola, a temperatura superior a 12° C y ambiente seco.
Consumo	1 lt sin diluir cubre aprox. 12 – 18 m ² por mano, es decir, 67 ml/m ² ; o notablemente menos según absorción y características del soporte. ¡Realizar prueba! Espesor óptimo de cada capa seca, 40 – 50 µm.
Limpieza	Limpiar herramientas inmediatamente después del uso con SVALOS 222 ó LEVO 997.
Tiempo de secado	A 23°C y 50 % de humedad relativa, seco al polvo a l cabo de aprox. 6 horas; 24 horas para aplicar la siguiente capa.
Densidad	Aprox. 1,5 gr/ml.
Indicaciones	Asegurar ventilación suficiente después de la aplicación. Los paños, esponjas, polvo de lijado etc. impregnados con DURO no seco se guardarán en envase metálico herméticamente cerrado o en agua, ya que existe riesgo de autoinflamación debido a su contenido en aceites vegetales. El producto en sí no es autoinflamable. Pueden producirse variaciones de color debido a las materias primas empleadas. Usar producto del mismo lote de fabricación en una obra. Contiene limoneno y sales de cobalto (2+). Puede provocar reacciones alérgicas.
	N Peligroso para el medio ambiente.
	R 51/53 Tóxico para los organismos acuáticos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático.
	S 2 Manténgase fuera del alcance de los niños.
	S 62 En caso de ingestión no provocar el vómito: acúdase inmediatamente al médico y muéstrela etiqueta o el envase.
	S 60 Elimínense el producto y su recipiente como residuos peligrosos.
	S 61 Evítese su liberación al medio ambiente. Recábense instrucciones específicas de la ficha de datos de seguridad.
	Peligroso para el medio ambiente.
	UN 3077
Gestión de residuos	Según las disposiciones legales locales.
Presentación	0,125 lt; 0,375 lt; 0,75 lt; 2,5 lt; 5 lt; 30 lt.
Conservación	En lugar fresco y seco. Sin abrir, se conserva al menos 2 años. Cerrar bien los envases empezados y emplearlos en un plazo de 3 meses.
	Modo de empleo: ver dorso

Modo de empleo

DURO – Antioxidante nº 623

Hierro y acero Preparación	Desoxidar los puntos oxidados y dejarlos totalmente blancos. El soporte debe estar seco, libre de sustancias que impidan la adherencia, de grasas y polvo. ¡No utilizar convertidores de óxido!
Aplicación	Remover bien. Diluir la primera mano con aprox. 5-10% de diluyente SVALOS 222. Aplicar con brocha, rodillo de esmaltar o pistola. Lijado intermedio a grano 220 después de al menos 24 horas. Segunda mano sin diluir, en capa fina, con DURO 623. En exteriores, se debe aplicar el acabado con VINDO 629 en el plazo de una semana. En interiores, puede acabarse la superficie, según área de aplicación, con AIDU 624, CANTO 625, CANTO 692 ó VINDO 629.
Cinc Preparación en interiores	Requiere una limpieza previa para mejorar la adherencia: p.ej. solución de 5 lt de agua, 0,25 lt de amoníaco al 25%, y una cucharada sopera de lavavajillas y fregar la superficie con Scotch Brite o similar; en ningún caso con lana de aluminio ni con cepillo de púas. Al cabo de unos 10 minutos, se forma una espuma gris, que debe ser eliminada con abundante agua. Utilizar guantes de goma en la preparación y aplicación de la mezcla. La superficie debe estar totalmente seca antes de la aplicación del antioxidante.
Aplicación	Igual que sobre hierro y acero. Las superficies de cinc ya esmaltadas no deben pintarse con DURO.
Indicaciones	El grado de brillo puede variar en los distintos lotes, debido a las materias primas empleadas. DURO contiene poco disolvente, por lo que no puede excluirse la formación de una película superficial, que debe ser retirada antes de remover el producto. Aplicar sólo sobre superficies bien desoxidadas, inmediatamente después de desoxidar. Guardar los restos en envases más pequeños.

Todas las indicaciones son resultado de muchos años de investigación y pruebas prácticas. Están basadas en nuestros conocimientos actuales. Esta ficha perderá su validez cuando se edite una versión actualizada.

La Ficha Técnica sirve para la información y el asesoramiento, pero no es jurídicamente vinculante. En caso de dudas, consulte al distribuidor, importador o al fabricante.

Junio 2008

LIVOS-Pflanzenchemie · D-29568 Wieren · Tel 0 58 25 / 88 – 0

Importador:

KEIM ECOPAINT IBERICA S.L.

c/ Octavio Lacante 55 · 08100 Mollet del Vallès

Tel 902 400 570 · Fax 932 191 455 · www.livos.es